

**COPIA**

**UNIONE DEI COMUNI MONTANI  
DI SANT'ANNA D'ALFAEDO ED ERBEZZO**

c/o COMUNE DI SANT'ANNA D'ALFAEDO  
Via Roma, 4 - 37020 SANT'ANNA D'ALFAEDO (VR)

**AREA SERVIZIO FINANZIARIO**

**DETERMINAZIONE n° 22 DEL 09/08/2021**

**OGGETTO: LIQUIDAZIONE PARCELLA ALL'AVV. MAURIZIO SARTORI PER RICORSO IN APPELLO AVANTI AL CONSIGLIO DI STATO PROMOSSO DALLA REGIONE VENETO (Sentenza n.752/2014 del Tar Veneto).**

**OGGETTO: LIQUIDAZIONE PARCELLA ALL'AVV. MAURIZIO SARTORI PER RICORSO IN APPELLO AVANTI AL CONSIGLIO DI STATO PROMOSSO DALLA REGIONE VENETO (Sentenza n.752/2014 del Tar Veneto).**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

**RICHIAMATA** la deliberazione di Giunta Comunale n° 3 del 18 marzo 2014, esecutiva ai sensi di legge, con la quale veniva autorizzato il Presidente pro-tempore Sig. Campedelli Lucio, a proporre ricorso avanti il T.A.R. Veneto avverso i Decreti della Regione del Veneto n° 233 del 04.12.2013 e n° 238 del 17.12.2013, con i quali l'Unione dei Comuni Montani di Sant'Anna d'Alfaedo ed Erbezzo è stata esclusa dal riparto dei contributi annuali in favore delle Unioni di Comuni;

**RICHIAMATA** la determinazione n. 4 del 12.01.2021 con la quale veniva incaricato l'Avv. Maurizio Sartori dello Studio Legale Sartori per costituzione in giudizio dinanzi al ricorso in appello avanti al Consiglio di Stato promosso dalla Regione Veneto e veniva impegnata la somma di € 1.459,12 (IVA ed oneri inclusi);

**VISTA** la parcella n.92 del 03/06/2021 pervenuta a questo Ente in data 22/06/2021, al prot.n. 85, dell'importo di € 1.459,12 (IVA ed oneri inclusi) relativa al ricorso di cui trattasi;

**RITENUTO** di liquidare a favore dell'Avv. Maurizio Sartori di Verona la somma di € 1.459,12 (IVA ed oneri inclusi);

**VISTA** l'attestazione della copertura finanziaria espressa dal Responsabile del Servizio Finanziario dell'ente;

**DETERMINA**

**1) DI DARE ATTO** che le premesse formano parte integrante, formale e sostanziale del presente atto deliberativo;

**2) DI LIQUIDARE** a favore dell'avvocato Maurizio SARTORI iscritto all'ordine degli Avvocati di Verona, con studio in Verona, Via Scrimiari, 10, la parcella n.92 del 03/06/2021, dell'importo di € 1.459,12 (IVA ed oneri inclusi) relativa al ricorso in appello avanti al Consiglio di Stato promosso dalla Regione Veneto;

**3) DI IMPUTARE** la spesa al Capitolo 1043 – Codice 1.01.02.03 del Bilancio per l'Esercizio Finanziario 2021;

**4) DI DARE ATTO** che la presente determinazione è immediatamente eseguibile ad avvenuta pubblicazione;

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

f.to Campostrini Raffaello

**UNIONE DEI COMUNI MONTANI  
DI SANT'ANNA D'ALFAEDO ED ERBEZZO**  
c/o COMUNE DI SANT'ANNA D'ALFAEDO  
Via Roma, 4 - 37020 SANT'ANNA D'ALFAEDO (VR)

**SERVIZIO FINANZIARIO**

Il sottoscritto Responsabile dei Servizi Finanziari, esprime sul presente atto il proprio parere favorevole sotto il profilo della regolarità tecnico – contabile, ai sensi dell'articolo 49 del D.lvo n° 267 del 18/08/2000.

ATTESTA inoltre la copertura finanziaria per l'impegno derivante dal presente provvedimento, ai sensi dell'articolo 153 del D.lvo n° 267 del 18/08/2000.

ASSUNTO impegno di spesa n° 6/21 al Capitolo **1043** Bilancio E.F. 2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
F.to Campostrini Raffaello

---

**PUBBLICAZIONE**

Il presente atto viene pubblicato all'Albo Pretorio Comunale in data 19/10/2021 e vi rimarrà per la durata di 15 giorni consecutivi.

SANT'ANNA D'ALFAEDO, 19/10/2021

IL RESPONSABILE SERVIZIO AMMINISTRATIVO  
f.to Todeschini dr.ssa Giuliana