

Il sottoscritto LAURA STEVANOHI, nato il 14/03/1969 a VERONA,
in qualità di Amministratore del Comune di Sona (VR),

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445;

Sotto la propria personale responsabilità,

DICHARA

LA PROPRIA SITUAZIONE PATRIMONIALE AI SENSI DELL' ART. 2 DELLA LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441:

[illegible]

BENI MOBILI REGISTRATI		
AUTOVETTURE		
Diritto reale e % di possesso'	Marca e modello	Anno immatricolaz.
100 %	FIAT PUNTO	2002

ALTRI BENI MOBILI REGISTRATI (motocicli, barche, camper, camion, rimorchi etc.)			
Diritto reale e % di possesso	Tipologia	Marca e modello	Anno immatricolaz

AZIONI DI SOCIETA'		
Società	n. azioni	Valore attuale

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
Società	n. quote	Valore attuale

L'ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' AI SENSI DELL' ART. 2 DELLA LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441:

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Ruolo	Società	Periodo/durata

Sul mio onere affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

DICHIARO ALTRESI'

Di seguito gli estremi d'identità del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli e sorelle) allegando alla presente le dichiarazioni rese dai consenzienti, ai sensi della normativa sopraindicata, ovvero evidenziando il mancato consenso in corrispondenza dei nominativi interessati.

[illegible]

Allega n. _____ dichiarazioni.

SI IMPEGNA

A comunicare altresì le variazioni dei dati sopraindicati.

SONA, 3/5/2016

In fede
