

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONALI DEL CONGLOMERATO BITUMINOSO A FREDDO A COMPRESSIONE.

Il conglomerato bituminoso da stendersi a freddo sarà costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, sabbie ed additivi miscelati con bitumi ad alta prestazione ed elevata modifica polimerica ed elastomerica, con aggiunta di fibre strutturali. Gli inerti dovranno avere in prevalenza ($\geq 55\%$) una perdita in peso Los Angeles ≤ 17 .

Detti conglomerati, da fornire in sacchi o sfusi, potranno essere impiegati immediatamente oppure venire immagazzinati e reimpiegati successivamente con stesura a freddo. È necessario che il materiale stoccato mantenga le proprie qualità prestazionali per almeno 8 mesi nel sacco e 6 mesi se sfuso.

La percentuale di bitume prescritta è compresa fra il 4% ed il 7% del peso dell'aggregato asciutto. La granulometria dell'inerte dovrà essere studiata in modo che la miscela risulti facilmente lavorabile anche dopo un lungo periodo di stoccaggio e contemporaneamente il materiale stesso abbia, dopo l'impiego, grande coesione e presenti superficie compatta senza sgranature. Non appena steso, a traffico aperto, il materiale non dovrà aderire agli pneumatici per evitare fenomeni di sgranamento e dispersione di inerti sul piano viabile.

Il conglomerato dovrà avere caratteristiche idonee da permettere la posa senza l'ausilio di mani d'attacco anche in presenza di acqua nelle buche e tali da non dover richiedere una compattazione con mezzi meccanici.

La lavorabilità del materiale in stesa dovrà poter essere eseguita senza dover applicare forza per la disgregazione del materiale.

Il prodotto dovrà essere conforme ai "Criteri minimi ambientali" individuati dal "Piano di azione per la sostenibilità ambientale dei consumi della Pubblica Amministrazione" ed adottati con il D.M. 24 dicembre 2015. In particolare dovrà contenere una percentuale di materiali riciclati non inferiore al 30%. Tale conformità va espressa in riferimento alla norma UNI EN ISO 14021 o migliorative.

L'azienda produttrice del conglomerato a freddo dovrà disporre dell'autorizzazione-determinazione, rilasciata dalle autorità competenti, per l'esercizio delle operazioni di recupero (ritiro e utilizzo nel conglomerato bituminoso a freddo) di rifiuti non pericolosi quali fresato stradale e membrana bituminosa, indicati dagli appositi codici CER.

TABELLA REQUISITI		
Contenuto di legante sull'inerte	%	4 – 7
Costipamento provino Marshall	colpi	75 per faccia
Stabilità Marshall a 25°C a 1 gg.	kN	> 3
Rigidità Marshall a 25°C a 1 gg.	kN/mm	> 1,5
Resistenza a trazione indiretta campione Marshall a 25°C a 1 gg.	kPa	> 55
Vuoti Marshall residui	%	< 10
Contenuto di materiale riciclato	%	> 30