



# COMUNE DI SARCEDO

PROVINCIA DI VICENZA

Ufficio Tributi

Tel. 0445/884224 interno 3 e-mail: [tributi@comune.sarcedo.vi.it](mailto:tributi@comune.sarcedo.vi.it)

Via Roma, 17 – 36030 Sarcedo

## TARI UTENZE DOMESTICHE ANNO 2023

Con Delibera di Consiglio Comunale n. 16 del 30/05/2023 sono state approvate le tariffe TARI – anno 2023, e richiamata la delibera n.17 di approvazione del *Regolamento per l'applicazione della TARI*.

La tariffa TARI è composta da una quota fissa, da una quota variabile e da una parte puntuale.

<b>UTENZE DOMESTICHE – anno 2023</b>						
		<b>QUOTA FISSA</b>		<b>QUOTA VARIABILE</b>		<b>PUNTUALE</b>
NUCLEO FAMILIARE DA	N. SVUOTAMENTI BIDONE SECCO DA 120 LITRI I	€/MQ	CON COMPOSTAGGIO €/MQ	€/ANNO	CON COMPOSTAGGIO €/ANNO	TARIFFA VARIABILE SVUOTAMENTI €/ANNO
1	8	0,232	0,185	20,916	16,733	48,880
2	14	0,272	0,218	33,466	26,773	85,539
3	18	0,304	0,243	42,879	34,303	109,979
4	21	0,330	0,264	54,383	43,506	128,309
5	25	0,356	0,285	60,657	48,526	152,749
6 e oltre	25	0,377	0,301	71,116	56,893	152,749

Le tariffe su indicate devono essere maggiorate del 5% quale Tributo a favore della Provincia (TEFA = tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali).

Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza.

Il costo riferito agli svuotamenti effettuati oltre ai minimi previsti nella tabella sopra indicata è di € 6,11 per bidone da 120 lt rifiuto secco.

Il tributo TARI è dovuto in 2 rate semestrali, con scadenza il **16 giugno** e **16 dicembre** di ogni anno.

Per informazioni:

**Servizio clienti di Alto Vicentino Ambiente – AVA** – al numero verde **800.189.777**. Attivo dal lunedì al venerdì dalle ore 8:00 alle ore 20:00 e il sabato dalle ore 8:00 alle ore 13:00; oppure tramite e-mail: [utenti@altovicentinoambiente.it](mailto:utenti@altovicentinoambiente.it)

**Ufficio Tributi** si riceve **SOLO** su **APPUNTAMENTO** telefonando al num. **0445/884224 interno 3** o tramite e-mail [tributi@comune.sarcedo.vi.it](mailto:tributi@comune.sarcedo.vi.it)

## **RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI**

**(artt. 18 – 24 del Regolamento per l'applicazione della TARI)**

La tariffa si applica in misura ridotta alle utenze che si trovano nelle seguenti condizioni:

- a) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora all'estero per più di sei mesi all'anno, si applica la riduzione del 5 per cento nella quota fissa della tassa;
- b) ai sensi dell'art. 9-bis del D.L. n. 47/2014 è riconosciuta una riduzione di 2/3 per l'unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso;
- c) utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici mediante composte, cumulo o altro su superficie non pavimentata in territorio di Sarcedo, si applica una riduzione del 20% della quota fissa e della quota variabile limitatamente alla quota annua di secco non recuperabile minima assegnata ad ogni utenza domestica;
- d) ai nuclei familiari i cui componenti siano titolari, di sola pensione sociale o minima erogata dall'INPS oltre all'eventuale casa di abitazione è concessa una riduzione del 50% dell'ammontare della quota fissa e variabile, su richiesta, comprovata a mezzo di documentazione idonea;
- e) ai nuclei familiari al cui interno risultano convivere bambini di età inferiore ai 3 anni, è concesso un bonus di 600 litri (5 svuotamenti). Il bonus viene attribuito per singolo bambino ed è riferito alla quota annua di secco non recuperabile assegnata ad ogni utenza domestica con decorrenza dal primo giorno del mese solare successivo all'evento. Sono esclusi i nuclei familiari che aderiscono alla campagna proposta dal Comune per l'utilizzo dei pannolini ecologici;
- f) ai nuclei familiari al cui interno risultino anagraficamente componenti che per ragioni di salute (incontinenti, dializzati, stomizzati) fanno ordinariamente uso di pannolini o altri presidi sanitari che comportano una maggiore produzione di rifiuto secco non riciclabile, è concessa l'esenzione dal pagamento di eventuali ulteriori svuotamenti limitatamente alla quota eccedente la quota annua di secco non recuperabile assegnata ad ogni utenza domestica, con decorrenza dal primo giorno del mese solare successivo alla presentazione della richiesta, comprovata a mezzo certificato medico;
- g) ai nuclei familiari al cui interno risultino anagraficamente componenti in situazione di handicap grave, ai sensi dell'art. 3, comma 3, della L. n. 104/1992, sono concesse l'esenzione dal pagamento della quota annua di secco non recuperabile assegnata ad ogni utenza domestica e l'esenzione dal pagamento di eventuali ulteriori 960 litri (pari a 8 svuotamenti) relativi alla parte eccedente la quota assegnata, su richiesta, da comprovare a mezzo di presentazione di idonea documentazione.

**Per ulteriori specifiche vedasi il Regolamento per l'applicazione della TARI e la delibera di approvazione del Consiglio Comunale n. 17 del 30/05/2023.**