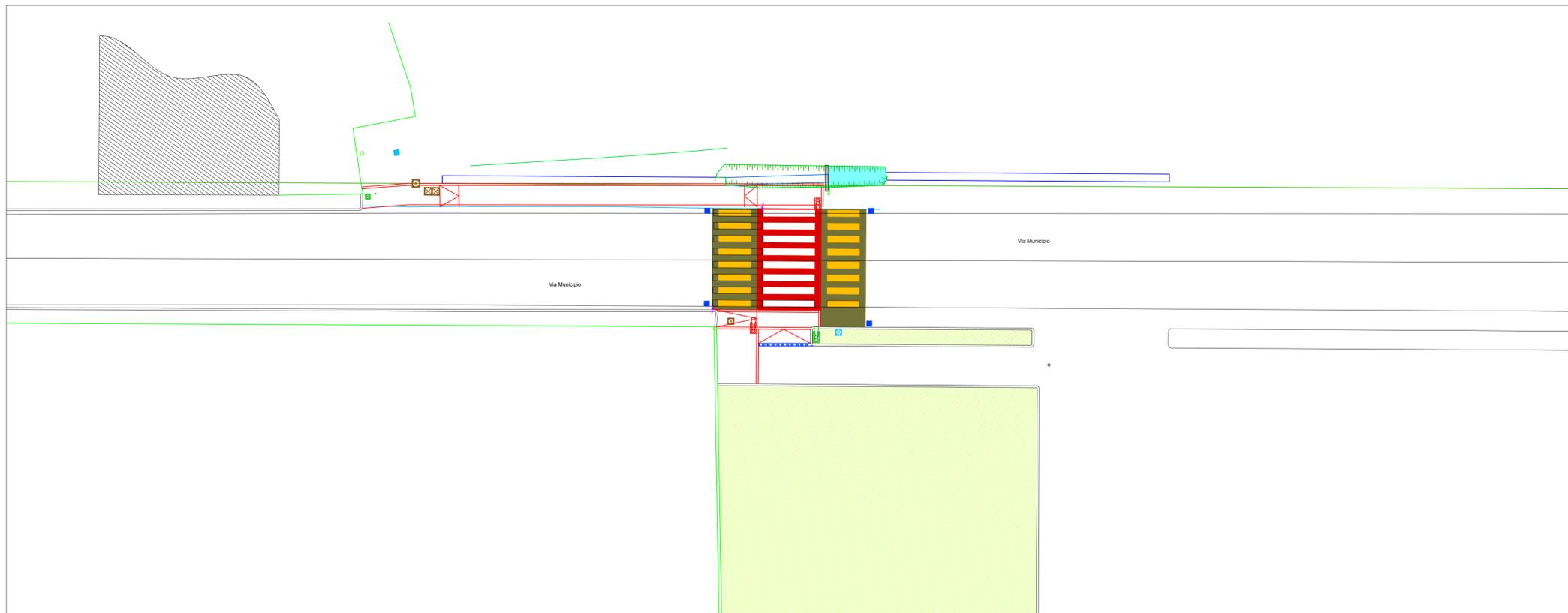


Planimetria progetto - Scala 1:200



**PRESCRIZIONI PER OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO**

**MAGRONE:**

Classe C16/20, Rck 20 N/mm<sup>2</sup>

**CALCESTRUZZO PER FONDAZIONE:**

Classe C25/30, Rck 30 N/mm<sup>2</sup>  
 Classe di esposizione XC2 (UNI 11104).  
 Classe di consistenza S4 Diametro max inerte 32 mm  
 Copriferro minimo 30 mm in orizzontale Copriferro minimo 30 mm in verticale

**CALCESTRUZZO PER STRUTTURE:**

Classe C25/30, Rck 30 N/mm<sup>2</sup>  
 Classe di esposizione XC2 (UNI 11104).  
 Classe di consistenza S4 Diametro max inerte 28 mm  
 Copriferro minimo 30 mm in orizzontale Copriferro minimo 30 mm in verticale

**NOTE PER CONFEZIONAMENTO, IMPASTO E GETTO CLS:**

- Calcestruzzo a prestazione garantita, in accordo alla UNI EN 206-1;
- Acqua di impasto conforme alla UNI-EN 1008;
- Additivo superfluidificante conforme ai prospetti 3.1 e 3.2 o superfluidificante ritardante conforme ai prospetti 11.1 e 11.2 della norma UNI-EN 934-2;
- Additivo ritardante (eventuale solo per getti in climi molto caldi) conforme al prospetto 2 della UNI-EN 934-2;
- Costipare a rifilto il calcestruzzo gettato e vibrare. Allo scasso proteggere dall'evaporazione il cls per almeno 7 gg con fogli antieaporanti, oppure mediante l'applicazione di antieaporanti chimici a base d'acqua tipo Curing Compound UR 20 o equivalente, oppure bagnare con acqua nebulizzata la superficie del calcestruzzo appena scassata per 7 gg, almeno una volta ogni 24 ore dopo averla rivestita con geotessile. Verificare misure e quote in cantiere, in caso di incongruenze avvisare la D.L.L. ed il progettista.

**ACCIAIO PER C.A.B450C CONFORME AL D.M. 17/01/2018:**

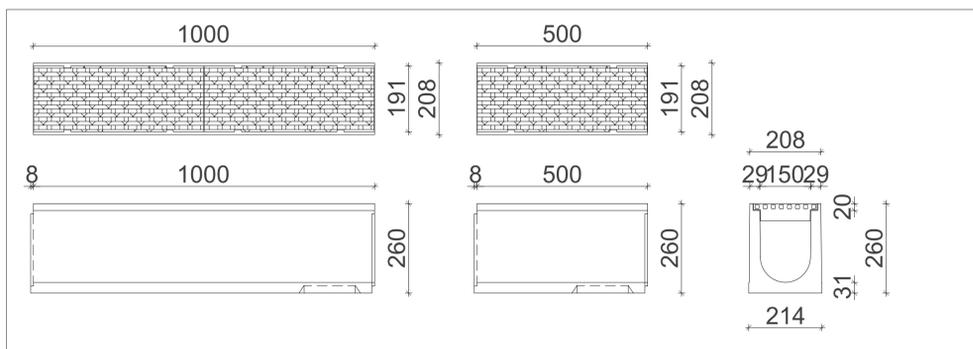
Limite di snervamento fy≥450 MPa  
 Limite di rottura ft≥540 MPa  
 Allungamento totale al carico massimo Agt≥7,5%  
 Rapporto ft/fy 1,15 ≤ Rm/Re ≤ 1,35



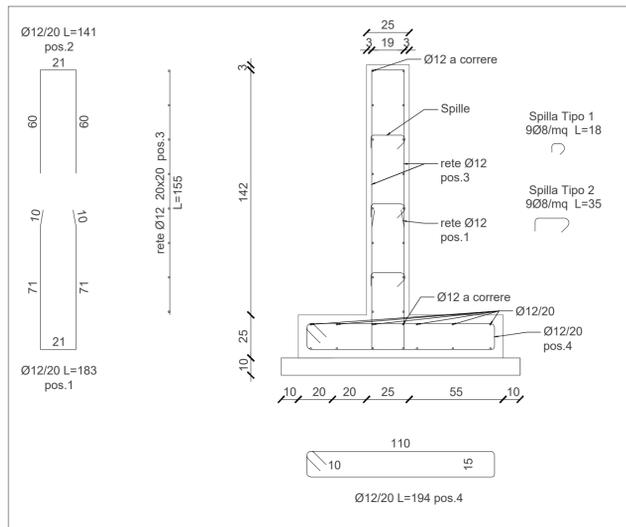
**PRELIEVI CALCESTRUZZI ED ACCIAI:**

**CALCESTRUZZI:** Un prelievo di campioni in c.l.s. (calcestruzzo) consiste in gruppo di 2 (due) provini (Cubetti 150x150x150 mm) di miscela omogenea, cioè prodotti con medesime procedure;  
 Il prelievo dei campioni deve essere eseguito dal Direttore Lavori o da un suo incaricato di fiducia delegato;  
 Controllo di accettazione di tipo A (CAP. 11.2.5.1):  
 < 100 m<sup>3</sup> di miscela omogenea: devono essere eseguiti n°3 Prelievi (sei cubetti) con eventuale deroga giornaliera  
 > 100 m<sup>3</sup> fino a 300 m<sup>3</sup> di miscela omogenea: devono essere eseguiti almeno 3 Prelievi (sei cubetti), di cui: 1 Prelievo (2 cubetti) ogni 100 m<sup>3</sup> e ogni giorno di getto almeno 1 Prelievo (2 cubetti)  
 > 300 m<sup>3</sup> fino a 1500 m<sup>3</sup> di miscela omogenea: devono essere eseguiti 3 Prelievi (sei cubetti) ogni 300 m<sup>3</sup> (1 prelievo, 2 cubetti per ogni 100 m<sup>3</sup> o per ogni sua frazione). Se il getto deve avvenire in numero di giorni maggiori di 15 allora si deve procedere ad ulteriori prelievi giornalieri, tanti quanti sono i giorni in eccesso a 15.  
 Controllo di accettazione di tipo B (CAP. 11.2.5.2):  
 > 1500 m<sup>3</sup> di miscela omogenea: deve essere eseguito: 1 Prelievo (2 cubetti) ogni 100 m<sup>3</sup>, tenendo presente che comunque va eseguito almeno 1 Prelievo (2 cubetti) per ogni giorno di getto  
 - per il prelievo dei campioni in c.l.s., deve essere compilato e sottoscritto dal direttore lavori o da un tecnico di sua fiducia delegato, un verbale numerato con relativa descrizione della identificazione (sigle, etichettature indelebili ecc.) del prelievo (cap. 11.3.2.12).  
**ACCIAI:** I controlli di accettazione in Cantiere devono essere effettuati in ragione di 3 spezzoni ogni 30t di acciaio impiegato della stessa classe proveniente dallo stesso stabilimento o Centro di trasformazione, anche se con forniture successive, marchiati, lunghezza di 1,50 mt (CAP.11.3.2.12). I valori di accettazione sono riportati nella tabella 11.3.VI (CAP.11.3.VII art)  
 - per il prelievo dei campioni di acciaio, deve essere compilato e sottoscritto dal direttore lavori o da un tecnico di sua fiducia delegato, un verbale numerato con relativa descrizione della identificazione (sigle, etichettature indelebili ecc.) del prelievo ( strutture interessate) (cap.11.3.2.12).  
 - Ove i campioni fossero provvisti del marchio di identificazione oppure il marchio non dovesse rientrare fra quelli depositati presso il Servizio Tecnico Centrale del Ministero le certificazioni emesse non possono assumere valenza ai sensi del presente Decreto Ministeriale e di ciò sarà scritta esplicita menzione sul certificato emesso (CAP.11.3.2.12)

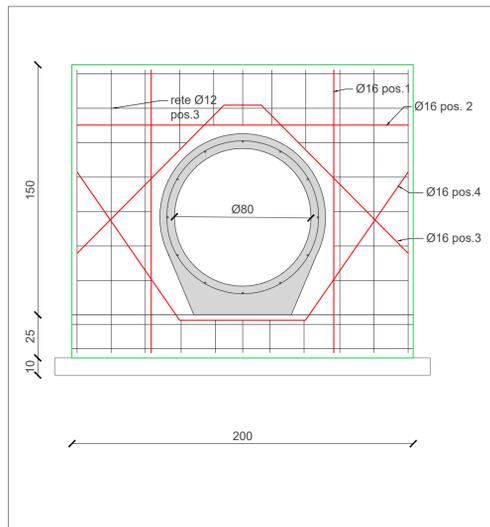
Canaletta in cls con griglia in ghisa - Scala 1:10



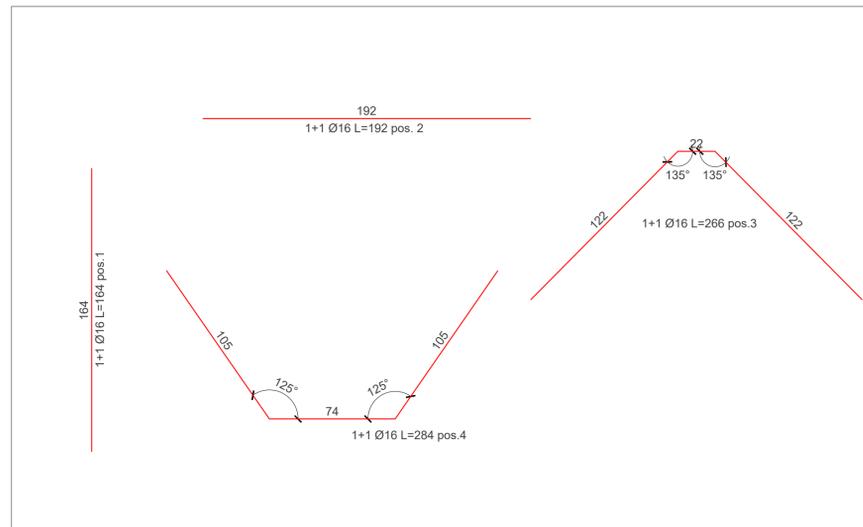
Sezione muro di tombinamento - Scala 1:20



Sezione muro di tombinamento - Scala 1:20



Armatura aggiuntiva per cerchiatura foro - Scala 1:20



PROGETTO DEFINITIVO / ESECUTIVO

**COMUNE DI CAMPODORO**  
 PROVINCIA DI PADOVA



**REALIZZAZIONE DI PIATTAFORME RIALZATE DI ATTRAVERSAMENTO PER LA MESSA IN SICUREZZA DI PERCORSI CICLOPEDONALI LUNGO LA SP N. 12 "TORREROSSA"**

ELABORATO		TAVOLA N°				
<b>PIATTAFORMA H</b>		<b>T 18</b>				
<b>CAMPODORO - Via Municipio</b>		SCALA				
<b>DETTAGLIO MURO TOMBINAMENTO E CANALETTA SCOLO ACQUE METEORICHE</b>		1:100 - 1:20				
Committente	Progettista Responsabile	Responsabile Unico del Procedimento				
Comune di Campodoro	Ing. Giorgio Valle	Geom. Massimo Messina				
Via Municipio, 2 35010 Campodoro (PD) Tel. 049 9065011 Fax. 049 9065578 E-mail: segreteria@comune.campodoro.pd.it PEC: campodoro.pd@legaimailpa.it						
COMMESSA	REV. N°	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	CODICE ELABORATO
1083_2020	00	13/05/2021	Geom. Fontana	Ing. Valle	Ing. Valle	18_DEG_06_01_00_T18
Via Fratta, 19 - 35014 Fontaniva (PD) - Tel. 049 5940255 - Email: info@studioprogettleonardo.it						