



# Federazione dei Comuni del Camposampierese

## DICHIARAZIONE EX D.LGS 33/2013 ART. 14 LETT. C,D,E

Il/La sottoscritto/a CORETTA BERGAMIN..... componente il Consiglio della Federazione dei Comuni del Camposampierese in quanto Consigliere del Comune di PIOMBINO D'ESE  
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lett. d) e e), del D. Lgs. n. 33/2013

### DICHIARO

- **Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett D):**

di non ricoprire, ad oggi, alcuna carica presso enti pubblici o privati;

di ricoprire, ad oggi, le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Carica ricoperta	Ente pubblico o privato ove si esercita la carica	Compenso percepito
1 ASSESSORE	COMUNE DI PIOMBINO D'ESE	3.575,48 €
2		
3		

(16/06/17 / 31/12/17)

- **Ai sensi del D.Lgs. 33/13 art 14 c.1 lett E):**

di non ricoprire, ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica;

di ricoprire, ad oggi, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Incarico ricoperto	Ente pubblico che ha conferito l'incarico	Compenso percepito
1		
2		
3		

Piombino Dese addì 08.01.2018

IL/LA DICHIARANTE

Coretta Bergamin



Modello di attestazione di variazione patrimoniale da parte dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2018

E

Dichiarazione di diniego di consenso alla pubblicazione della dichiarazione patrimoniale del coniuge dei parenti entro il secondo grado – ANNO 2018

Il sottoscritto CRETA BERGAMIN componente il Consiglio della Federazione dei Comuni del Camposampierese in quanto Consigliere del Comune di PIOMBINO D'ESSE

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

I				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
+	ABITAZIONE	FABBRICATO	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
+	COMUNE DI PIOMBINO DESE	ASSESSORE

V TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Dichiaro che il coniuge e i parenti entro il secondo grado non hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi relativamente all'anno 2017.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

Firma del dichiarante

*Carla Belf...*