



**COMUNE DI SONA**  
*Assessorato alla Cultura*

# **2 GIUGNO**

# **FESTA DELLA**

# **REPUBBLICA ITALIANA**

*Concerto celebrativo a cura di:*

*Corpo Bandistico di Sona Dir. M° Fabrizio Oliosio*

*Corale "Sant'Anna" di Lugagnano Dir. M° Patrizia Negrini*

*Coro "Il mio paese" di Sona Dir. M° Fabrizio Oliosio*

*Coro Parrocchiale di Palazzolo Dir. M° Piero Salvagno*

*Coro "Amici della Baita" di Lugagnano Dir. M° Giulia Favari*

## **Martedì 2 Giugno 2015**

### **San Giorgio in Salici**

### **Campo Sportivo Parrocchiale**

### **Ore 20,45**

**TUTTA LA CITTADINANZA E' INVITATA A PARTECIPARE**