

Modello aggiornamento 2019 attestazione SITUAZIONE PATRIMONIALE
Art. 14 lett. f) D.Lgs. 14.03.2013, n. 33 - Amministratori

La sottoscritta ANTONELLA DAL FORNO, nata il 08/06/1962, a ISOLA DELLA SCALA (VR), in qualità di Amministratrice del Comune di Sona (VR),

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445;

Sotto la propria personale responsabilità,

DICHIARA

(spuntare la casella che interessa)

☒ **A** che **NON** sono intervenute variazioni riguardo alla dichiarazione rilasciata nell'anno 2018 relativamente alla propria situazione patrimoniale, ai sensi dell'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441;

(ovvero)

☐ **B** che sono intervenute le seguenti variazioni **AGGIUNTIVE e/o DIMINUTIVE** rispetto alla dichiarazione rilasciata nell'anno 2018 relativamente alla propria situazione patrimoniale, ai sensi dell'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441:

(indicare solo le variazioni intervenute dopo l'ultima dichiarazione)

BENI IMMOBILI					VARIAZIONI IN AUMENTO (+) IN DIMINUIZIONE (-) <i>(spuntare la casella che interessa)</i>	
					+	-
FABBRICATI						
Natura del diritto reale e % di possesso	Classe catastale	rendita	Italia	Estero		
					☐	☐
					☐	☐
					☐	☐
					☐	☐
					☐	☐
					☐	☐
					☐	☐

Modello aggiornamento 2019 attestazione SITUAZIONE PATRIMONIALE
Art. 14 lett. f) D.Lgs. 14.03.2013, n. 33 - Amministratori

Dichiara altresì di essere consapevole che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet - denominato "Amministrazione Trasparente" - del Comune di Sona in adempimento agli obblighi di legge.

Allego n. 1 dichiarazione_ del/i consenziente/i.

Allego la dichiarazione 2019 dei redditi IRPEF 2018.

Sul mio onere affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

(data) 20.10.2019

(firma)

Giuseppe Di Toro