

COMUNE DI SAN ZENONE DEGLI EZZELINI

Provincia di Treviso

PARERE N. 5/2022

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI
BILANCIO CONSOLIDATO 2021**

IL REVISORE DEI CONTI
DOTT. VITTORIO BORSELLI



Comune di San Zenone degli Ezzelini (TV)

L'Organo di Revisione

Verbale n. 5 del 07/09/2022

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2021

Il Revisore dei conti esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Visto:

- il D.Lgs. n. 267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis);
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "*Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato*";

Approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare n. 27 del 04/09/2022 relativa al bilancio consolidato 2021 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di San Zenone degli Ezzelini che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.



INTRODUZIONE

Il revisore dei conti dott. Vittorio Borselli;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 10 del 26/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che questo Organo con relazione approvata con verbale n. 2 del 06/04/2022 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;

Visto

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 51 del 31/08/2021 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2021;
- la proposta di deliberazione consiliare n. 27 del 04/09/2022 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - Conto Economico;
 - Stato Patrimoniale;
 - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Premesso che

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente "per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)";
- gli enti con popolazione inferiore a 5.000 abitanti possono non predisporre tale documento in quanto esclusi definitivamente dall'obbligo come previsto dal comma 831 della Legge 145/2018;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 57 del 10/08/2022, l'ente ha approvato in modo definitivo l'elenco, di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011, dei soggetti che compongono il perimetro del consolidamento e l'elenco dei soggetti componenti il GAP (entrambi già effettuati, in prima battuta, in prima battuta, in sede di approvazione del DUP 2021-2023 effettuata in Giunta Comunale con deliberazione n. 75 del 28.09.2020 e in sede di Nota di aggiornamento al DUP 2021-2023 approvata con deliberazione di Giunta Comunale n. 104 del 05.12.2020 e con deliberazione di Consiglio Comunale n. 44 del 30.12.2020, in seconda battuta, in sede di approvazione del DUP 2021-2023 effettuata in Giunta Comunale con deliberazione n. 43 del 29.07.2021 e in sede di Nota di aggiornamento al DUP 2021-2023 approvata con deliberazione di Giunta Comunale n. 87 del 09.12.2021 e con deliberazione di Consiglio Comunale n. 52 del 31.12.2021 e da ultimo in sede di approvazione dello schema di rendiconto 2021 effettuata dalla Giunta Comunale n. 23 del 06.04.2022 e in sede di approvazione del rendiconto effettuata con deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 26.04.2022, che qui si vanno a confermare e ad integrare sulla base delle risultanze dei rispettivi consuntivi) compresi nel bilancio consolidato;
- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

ELENCO		
GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA		
COMUNE DI SAN ZENONE DEGLI EZZELINI – ANNO 2021		
N.	RAGIONE SOCIALE	QUOTA DI PARTECIPAZIONE
1	ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL (ATS SRL) Sede Legale: Via Schiavonesca Priula, 86 Montebelluna (TV)	1,5835%
2	CONSORZIO DI BACINO PRIULA Sede Legale: Via Donatori del sangue, 1 Fontane di Villorba (TV)	1,09

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL (A.T.S. SRL)	04163490263	5. Società partecipata	1,5835%	2021	Proporzionale
CONSIGLIO DI BACINO PRIULA	04747540260	3. Ente strumentale partecipato	1,09%	2021	Proporzionale

Una volta individuato il Gruppo Amministrazione Pubblica si è proceduto ad identificare le partecipazioni che rientrano nel perimetro di consolidamento secondo i parametri indicati nella successiva nota integrativa.

La tabella sottostante riporta l'elenco riepilogativo degli Enti/Società rientranti nel perimetro di consolidamento con il dettaglio della quota di partecipazione, la tipologia di Ente ed il metodo di consolidamento applicato:

ELENCO						
ENTI E SOCIETA' DA INCLUDERE NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO						
ANNO 2021						
N	DENOMINAZIONE ENTE O SOCIETA'	QUOTA DI PARTECIPAZIONE	TOTALE ATTIVO (3%)	PATRIMONIO NETTO (3%)	TOTALE RICAVI CARATTERISTICI (3%)	CONSOLIDAMENTO E METODO
1	COMUNE DI SAN ZENONE DEGLI EZZELINI	==	630.356,07	276.626,97	104.413,40	CAPOGRUPPO
2	ALTO TREVIGIANO SERVIZI SRL (ATS SRL)	1,5835%	284.036.187,00	53.014.363,00	75.687.477,00	SI metodo proporzionale
3	CONSIGLIO DI BACINO PRIULA (consolidato con Contarina Spa)	1,09%	111.516.449,00	22.498.708,00	94.420.020,00	SI metodo proporzionale

Mentre sono state escluse sia dal GAP che dal perimetro di consolidamento:

Denominazione	Cod. Fiscale/PIVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
CONSIGLIO DI BACINO VENETO ORIENTALE (ATO)	03691070266	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	0,89%	3. partecipazione inferiore al 1% salvo il caso dell'affidamento diretto
MOBILITA' DI MARCA SPA (MOM SPA)	04498000266	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	0,30%	3. partecipazione inferiore al 1% salvo il caso dell'affidamento diretto

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);
- l'ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro del proprio bilancio consolidato,
- l'ente ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli organismi compresi nel consolidato;
- l'ente ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- le direttive di cui al punto 2.1 secondo la valutazione del Revisore Unico sono corrispondenti a

- norme, regolamenti e principi contabili;
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge, in particolare:
 - le informazioni necessarie all'elaborazione del bilancio consolidato secondo i principi contabili e lo schema previsti dal D.Lgs. 118/2011, se non presenti nella nota integrativa, sono state inviate con comunicazione specifica;
 - la riclassificazione dello stato patrimoniale e del conto economico secondo lo schema previsto dall'allegato 11 al D.Lgs 118/2011.
 - che le predette informazioni necessarie sono riportate nelle Note Integrative per ogni entità ove ognuna di esse evidenzia:
 - i criteri di valutazione applicati;
 - le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
 - l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;
 - l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
 - la composizione delle voci "ratei e risconti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
 - la composizione delle voci "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
 - la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
 - la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
 - l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
 - gli strumenti finanziari derivati il loro fair value, le informazioni sulla loro entità e sulla loro natura (non presenti);
 - l'indicazione separata dei ricavi realizzati dalla singola entità (o dal gruppo) direttamente attribuibili al Comune, rispetto al totale dei ricavi d'esercizio;
 - le spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
 - le perdite ripianate dal Comune, negli ultimi tre anni, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie (non ricorre la fattispecie).
 - sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2021 del Comune di San Zenone degli Ezzelini, si è provveduto ad individuare la cosiddetta "**soglia di rilevanza**" da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
 - le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Comune di San Zenone degli Ezzelini			
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	630.356,07	276.626,97	104.413,40

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021.

**RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO
ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO**

- Nell'ambito delle attività di controllo, il Revisore Unico ha verificato che non sono state contabilizzate rettifiche di pre-consolidamento perché non è stato necessario operare alcuna

rettifica di consolidamento atta ad adeguare le date di riferimento dei bilanci indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare, in quanto sia il Comune di SAN ZENONE DEGLI EZZELINI che gli Enti / Società rientranti nel perimetro di consolidamento hanno chiuso i rispettivi bilanci alla data del 31/12/2021.

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

- Il Revisore Unico del Comune di San Zenone degli Ezzelini e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art. 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Delibera Sezione Autonomie n. 2/2016).

VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO

- Il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo appartenenti al Gruppo Amministrazione Pubblica è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto dell'esercizio 2021;
- le differenze di consolidamento sono state opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, *sono state* rilevate differenze (sia positive che negative) da annullamento.

Contabilmente tali differenze da annullamento sono state riportate nell'attivo patrimoniale per quanto riguarda le immobilizzazioni finanziarie alla voce partecipazioni e nel passivo tra le riserve da capitale del patrimonio netto.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2021 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **"Gruppo amministrazione pubblica del Comune di San Zenone degli Ezzelini"**.

La Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli **enti** e le **società** quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli della capogruppo "Comune di San Zenone degli Ezzelini".

Ai fini dell'analisi non si è dovuto considerare la **sommatoria** delle percentuali dei bilanci singolarmente irrilevanti presenta, per ciascuno dei parametri, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria della capogruppo, in quanto non ce n'erano.

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2020;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2021 (A)	Conto economico consolidato 2020 (A)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	5.691.681,95	4.392.206,87	1.299.475,08
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	5.460.717,87	3.869.887,70	1.590.830,17
	Risultato della gestione	230.964,08	522.319,17	-291.355,09
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	6.079,11	1.520,69	4.558,42
	<i>oneri finanziari</i>	54.510,11	38.207,78	16.302,33
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	108.745,70	18.813,38	89.932,32
	<i>Svalutazioni</i>		3.183,65	-3.183,65
	Risultato della gestione operativa	291.278,78	501.261,81	-209.983,03
E	<i>proventi straordinari</i>	99.859,84	198.521,42	-98.661,58
E	<i>oneri straordinari</i>	45.434,10	54.363,72	-8.929,62
	Risultato prima delle imposte	345.704,52	645.419,51	-299.714,99
	<i>Imposte</i>	65.265,90	91.098,22	-25.832,32
**	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	280.438,62	554.321,29	-273.882,67
**	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi			0,00
**	Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo	280.438,62	554.321,29	-273.882,67

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al Conto economico del Comune di San Zenone degli Ezzelini (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2021 (A)	Bilancio Comune di San Zenone degli Ezzelini 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	5.691.681,95	3.480.446,73	2.211.235,22
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	5.460.717,67	3.306.242,17	2.154.475,50
	Risultato della gestione	230.964,28	174.204,56	56.759,72
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	6.079,11	1,39	6.077,72
	<i>oneri finanziari</i>	54.510,11	16.621,94	37.888,17
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			0,00
	<i>Rivalutazioni</i>	108.745,70	93.444,73	15.300,97
	<i>Svalutazioni</i>			0,00
	Risultato della gestione operativa	291.278,98	251.028,74	40.250,24
E	<i>proventi straordinari</i>	99.659,84	99.859,84	-200,00
E	<i>oneri straordinari</i>	45.434,10	45.434,10	0,00
	Risultato prima delle imposte	345.504,72	305.454,48	40.050,24
	<i>Imposte</i>	65.265,90	55.153,37	10.112,53
*	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	280.238,82	250.301,11	29.937,71

Analisi dei principali componenti positivi e negativi del Conto Economico Consolidato e dei crediti e debiti dello Stato Patrimoniale Consolidato per le quali sono state operate le elisioni:

Tra Il Comune di San Zenone degli Ezzelini e la società Contarina SpA (1,09%)

Tra CONTARINA e COMUNE				1,090%			
tipo	livello	Ente/Società	Descrizione	Debiti (€)	Avari (€)	Debiti (%)	Avari (%)
C.E.	Ricavi	CONTARINA	Ricavi da servizi nac	€ 13.718,30			€ 149,53
C.E.	Costi	COMUNE	Altri servizi diversi nac		€ 13.718,30		€ 149,53
C.E.	Ricavi	CONTARINA	Ricavi da servizi nac	325,36			€ 3,55
C.E.	Costi	COMUNE	Altri servizi diversi nac		325,36		€ 3,55
S.P.	Crediti	COMUNE	Debiti v/fornitori	€ 236,63			€ 2,58
S.P.	Debiti	CONTARINA	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 236,63		€ 2,58
S.P.	Crediti	COMUNE	Debiti v/fornitori	€ 1.376,61			€ 15,01
S.P.	Debiti	CONTARINA	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 1.376,61		€ 15,01
S.P.	Crediti	COMUNE	Debiti v/fornitori	€ 3.402,70			€ 37,09
S.P.	Debiti	CONTARINA	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 3.402,70		€ 37,09

Tra Il Comune di San Zenone degli Ezzelini e la società A.T.S (1,5835%)

Tra ATS e COMUNE				1,5835%			
tipo	livello	Ente/Società	Descrizione	Debiti (€)	Avari (€)	Debiti (%)	Avari (%)
C.E.	Ricavi	ATS	Ricavi da servizi nac	€ 14.731,92			€ 233,28
C.E.	Costi	COMUNE	Altri servizi diversi nac		€ 14.731,92		€ 233,28
S.P.	Debiti	ATS	Debiti v/fornitori	€ 2.142,00			€ 33,92
S.P.	Crediti	COMUNE	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 2.142,00		€ 33,92
C.E.	Ricavi	COMUNE	Proventi da concessioni su beni	€ 2.142,00			€ 33,92
C.E.	Costi	ATS	Altri costi sostenuti per utilizzo di beni di terzi n.a.c.		€ 2.142,00		€ 33,92

Tra la società ATS e la società Contarina SpA (1,5835%)

Tra ATS e CONTARINA				1,5835%			
tipo	livello	Ente/Società	Descrizione	Debiti (€)	Avari (€)	Debiti (%)	Avari (%)
C.E.	Ricavi	ATS	Ricavi da servizi nac	€ 851.188,19			€ 13.478,56
C.E.	Costi	CONTARINA	Altri servizi diversi nac		€ 851.188,19		€ 13.478,56
C.E.	Ricavi	CONTARINA	Ricavi da servizi nac	€ 153.524,36			€ 2.431,06
C.E.	Costi	ATS	Altri servizi diversi nac		€ 153.524,36		€ 2.431,06
S.P.	Debiti	CONTARINA	Debiti v/fornitori	€ 113.380,51			€ 1.795,38
S.P.	Crediti	ATS	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 113.380,51		€ 1.795,38
S.P.	Debiti	ATS	Debiti v/fornitori	€ 20.950,35			€ 331,75
S.P.	Crediti	CONTARINA	Crediti derivanti dalla vendita di servizi		€ 20.950,35		€ 331,75
C.E.	Ricavi	CONTARINA	Proventi da concessioni su beni	€ 7.849,78			€ 124,30
C.E.	Costi	ATS	Altri costi sostenuti per utilizzo di beni di terzi n.a.c.		€ 7.849,78		€ 124,30

È necessario infine definire l'ammontare e la natura della differenza tra il valore della partecipazione risultante dal bilancio del Comune Capogruppo ed il valore della corrispondente quota di Patrimonio Netto effettivamente detenuta al 31/12/2021. Premesso che il Comune di SAN ZENONE DEGLI EZZELINI ha valutato le sue partecipazioni iscritte nell'attivo patrimoniale con il metodo del patrimonio netto prescritto nel principio contabile 4/3 allegato al D.Lgs. 118/2011, se la differenza è positiva (ossia il Patrimonio Netto della/e società ha un valore inferiore a quanto iscritto nello S.P. del Comune) andrà imputata, in base alle valutazioni di ogni Ente / Società, ad avviamento, mentre se è negativa (ossia il Patrimonio Netto della società ha un valore superiore a quanto iscritto nello S.P. del Comune) tale differenza andrà iscritta tra le "riserve da consolidamento". Non essendo presente un conto specifico in tal senso, questo valore si riepiloga tra le "riserve da capitale" o in alternativa viene annoverato sulla voce "fondi di consolidamento per rischi ed oneri futuri" a seconda della valutazione fatta dall'Ente sulla tipologia di tale differenza.

Ritenuto che non sussiste un effettivo rischio di futuri risultati economici negativi, l'Ente ha valutato che risulta opportuno destinare la differenza di consolidamento emersa in sede di redazione del bilancio consolidato a fondi di consolidamento per rischi ed oneri futuri.

tipo	descrizione	dare	avere
Stato patrimoniale	Fondo di dotazione	49.671,30	0
Stato patrimoniale	Riserve da rivalutazione	418.430,52	0
Stato patrimoniale	Riserve da permessi di costruire	226.918,83	0
Stato patrimoniale	Altre riserve distintamente indicate n.a.c.	240.042,82	0
Stato patrimoniale	Riserve negative per beni indisponibili	28.139,34	0
Stato patrimoniale	Partecipazioni in altre imprese non incluse in Amministrazioni pubbliche	0	138.556,92
Stato patrimoniale	Partecipazioni in altre imprese non incluse in Amministrazioni pubbliche	0	839.482,44
Stato patrimoniale	Avviamento Differenza di consolidamento	14.836,55	0

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2020;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

Attivo	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2020 (A)	Differenza (C = A-B)
Crediti vs lo Stato ed altre Amministrazioni pubbliche partecipazione fondo dotazione			
Immobilizzazioni immateriali	1.046.196,16	985.698,12	60.498,04
Immobilizzazioni materiali	19.840.882,90	17.474.167,06	2.366.715,84
Immobilizzazioni finanziarie	327.386,21	325.560,82	1.825,39
Totale immobilizzazioni	21.214.465,27	18.785.426,00	2.429.039,27
Rimanenze	61.245,07	45.756,94	15.488,13
Crediti	2.913.337,28	2.871.236,45	42.100,83
Altre attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	1.542.100,02	2.067.559,85	-525.459,83
Totale attivo circolante	4.516.682,37	4.984.553,24	-467.870,87
Ratei e risconti	43.846,27	32.264,75	11.581,52
Totale dell'attivo	25.774.993,91	23.802.243,99	1.972.749,92
Passivo			
Patrimonio netto	9.357.715,58	8.929.506,78	428.208,80
Fondo rischi e oneri	218.645,47	77.254,72	141.390,75
Trattamento di fine rapporto	70.462,45	44.561,69	25.900,76
Debiti	4.192.050,97	3.242.550,43	949.500,54
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	11.936.119,44	11.508.370,37	427.749,07
Totale del passivo	25.774.993,91	23.802.243,99	1.972.749,92
Conti d'ordine	551.287,06	1.649.641,14	-1.098.354,08

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2021 ha evidenziato:

ATTIVO

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro 1.046.196,16.

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro 19.840.882,90.

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a euro 327.386,21.

Sono relative in particolare a partecipazioni per € 125.137,75, per € 202.119,62 relative a crediti verso altri soggetti e per € 128,84 ad altri titoli.

Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 2.913.337,08

Si evidenziano le voci più significative:

- € 2.029.972,83 relative a crediti per trasferimenti e contributi;
- € 32.811,11 relative a crediti di natura tributaria;
- € 526.304,09 relative a crediti verso clienti ed utenti;
- € 324.249,20 altri crediti.

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a euro 1.542.100,02 sono così costituite:

- € 557.127,08 conto di tesoreria;
- € 984.607,85 altri depositi bancari e postali;
- € 365,09 denaro e valori in cassa.

PASSIVO

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 9.357.715,58 e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2021	2020
fondo di dotazione		
Riserve	9.648.679,86	
riserve da capitale		
riserve da permessi di costruire		
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	9.467.541,30	
altre riserve indisponibili	181.138,56	
risultati economici esercizi precedenti	554.806,74	
risultato economico dell'esercizio	280.438,62	
Riserve negative per beni indisponibili	-1.126.209,64	
Totale patrimonio netto capogruppo	9.357.715,58	8.929.506,78
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00
Totale Patrimonio Netto	9.357.715,58	8.929.506,78

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 218.645,47 si riferiscono a:

Fondo per contenzioso in essere	0,00
Per imposte	7.602,50
altri	211.042,97
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00
Totale fondi rischi	218.645,47

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo si riferisce alle realtà consolidate in quanto il Comune non accantona somme a tale titolo.

Debiti

I debiti ammontano a euro 4.192.050,97.

Si evidenziano le voci più significative:

- Debiti da finanziamento € 2.129.896,30;
- Debiti verso fornitori € 1.381.414,60;
- Altri debiti € 379.764,05.

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 11.936.119,44 e si riferisce principalmente a:

- ratei passivi per € 70.297,65;
- risconti passivi per € 11.865.821,79, dei quali € 11.776.168,16 sono riferiti a contributi agli investimenti.

Conti d'ordine

Ammontano a euro 551.287,06 e si riferiscono (tutti) a:

- impegni su esercizi futuri per € 551.287,06;
- garanzie prestate a altre imprese per € 0,00;
- beni dati in uso a terzi per € 0,00.

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA
--

La relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrative illustra:

- la relazione sulla gestione e nota integrativa *presenta* tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di San Zenone degli Ezzelini**;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati;
- il conto economico riclassificato, con la determinazione dei margini della gestione operativa.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di San Zenone degli Ezzelini è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di San Zenone degli Ezzelini è stato redatto da parte dell'Ente Capogruppo adottando le corrette procedure interne.



CONCLUSIONI

Il Revisore dei conti, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime un giudizio positivo ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2021 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di San Zenone degli Ezzelini**.

Il Revisore dei conti raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dall'approvazione del bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare. La trasmissione alla BDAP è già stata effettuata prima dell'approvazione dello schema della Giunta Comunale e ha dato esito positivo.

San Giovanni Lupatoto, 07/09/2022

Il Revisore dei conti
dott. Vittorio Borselli



